

caractéristiques techniques



mesure	unité	cuve 1	cuve 2
HAUTEUR TOTALE*	cm	225	225
HAUTEUR ENTRÉE*	cm	200	200
HAUTEUR SORTIE*	cm	198	198
LONGUEUR	cm	238	238
LARGEUR	cm	158	158
VOLUME TOTAL	m³	6,00	6,00
VOLUME UTILE	m³	5,20	5,20
POIDS	T	2,75	3,33
POIDS (SANS TAMPON)	T	2,73	3,28
REGARD(S) D'ACCÈS	cm	1 x Ø60	2 x Ø60
DIAM. ENTRÉE IN / SORTIE OUT	mm	110/110	110/110

influent considéré	unité
CARACTÉRISATION*	eaux usées domestiques
CHARGE POLLUANTE DBO ₅	kg O ₂ /jour 0,54
CHARGE POLLUANTE DCO	kg O ₂ /jour 1,22
CHARGE POLLUANTE MES	kg/jour 0,81
CHARGE HYDRAULIQUE	m³/jour 1,35

* pour les eaux usées provenant d'un restaurant, d'une cantine, ... nous recommandons le placement d'un dégraisseur.

composants électromécaniques

SURPRESSEUR	
TYPE SURPRESSEUR	surpresseur à membranes
PUISSANCE CONSOMMÉE	0,062 kW
NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE	42 dB(A)
TENSION D'ALIMENTATION	1 x 230 V
DIFFUSEURS D'AIR	3 pièces
TYPE DIFFUSEURS D'AIR	fines bulles
TYPE RECIRCULATION BOUES SECONDAIRES	airlift

performances épuratoires	unité
DBO ₅	mg O ₂ /litre < 25
DCO	mg O ₂ /litre < 125
MES	mg/litre < 30

matériaux	
CUVE(S)	béton fibré haute performances (BFHP)
SUPPORT BACTÉRIEN	PP recyclé post-consommation
RAMPE D'AÉRATION	PVC PN16

volumes utiles	unité
DÉCANTEUR PRIMAIRE	m³ 5,20
RÉACTEUR BIOLOGIQUE	m³ 2,92
SURFACE UTILE CLARIFICATEUR	m² 1,08

exploitation	
CHAMBRE DE CONTRÔLE	intégrée
BILAN ÉNERGÉTIQUE ANNUEL (kWh)	815,40
FRÉQUENCE D'ENTRETIEN CONSEILLÉE	annuelle

consommables	
FILTRE À AIR DU SURPRESSEUR	tous les ans
MEMBRANES DU SURPRESSEUR	tous les 2 ans
DIFFUSEURS D'AIR	tous les 8 ans

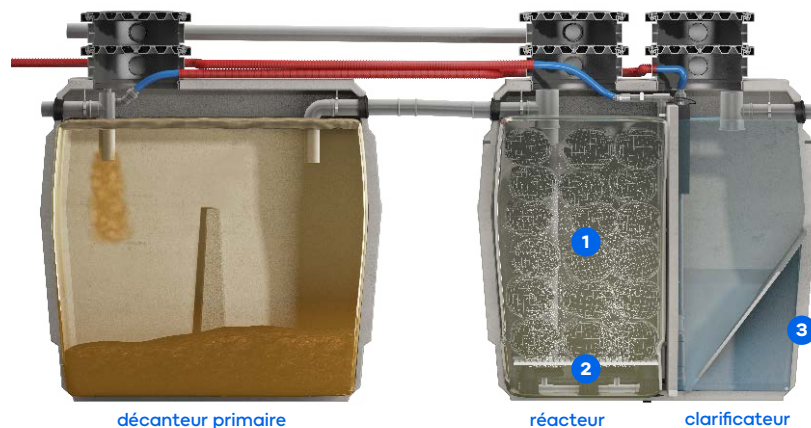
conditions d'installation	
RÉSISTANCE	passage de véhicules légers <3,5T (B125)
HAUTEUR MAXIMALE DE REMBLAI	80 cm à partir de l'épaule de la cuve

BENOR


agrément
région wallonne
2024/04/016/A

CE EN 12566-3+A2 CPD
89/106/CEE

composants & options



- 1 support bactérien
- 2 diffuseur d'air
- 3 cône de décantation

composition

- 1 micro-station (2 cuves)
- 1 surpresseur
- 1 raccord pour aération
- 1 raccord pour recirculation

options

- local technique enterré
- support mural pour surpresseur
- rehausses PE/béton
- trapillons PE/fonte



surpresseur à membranes

garanties



**10 ans
de garantie**
sur les cuves



**2 ans
de garantie**
sur les composants électromécaniques
(exceptées pièces d'usure)

plan d'implantation

OXYFIX C-90 MB 9 EH (2)

