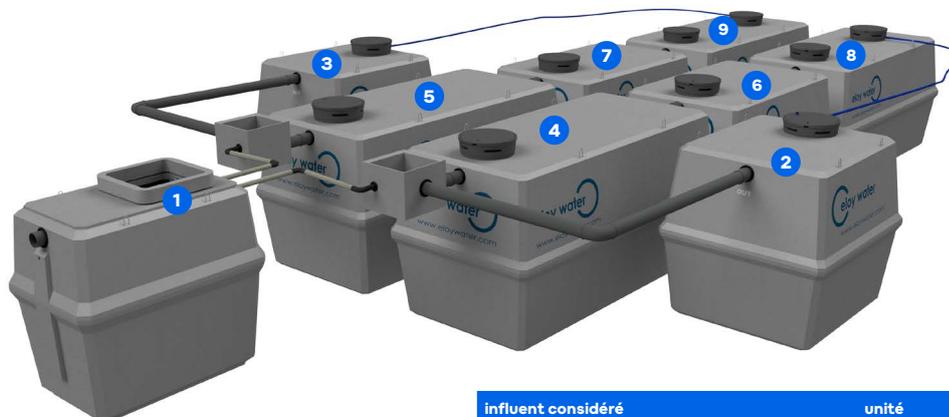


caractéristiques techniques



mesure	unité	tampon (1)	silos à boues (2 & 3)	décan-teurs (4 & 5)	réac-teurs (6 & 7)	réa-cla (8 & 9)
HAUTEUR TOTALE*	cm	225	240	240	240	240
HAUTEUR ENTRÉE*	cm	200	213	213	213	213
HAUTEUR SORTIE*	cm	205	209	209	209	209
LONGUEUR	cm	238	260	480	370	480
LARGEUR	cm	158	238	238	238	238
VOLUME TOTAL	m³	6	10,0	20,0	15,0	20,0
VOLUME UTILE	m³	5,2	9,19	18,16	13,68	18,16
POIDS	T	3,4	5,75	9,5	8,41	10,1
POIDS (SANS TAMPON)	T	3,375	5,725	9,475	8,385	10,05
REGARD(S) D'ACCÈS	cm	1x 80x80	1xø60	1xø60	1xø60	2xø60
DIAM. ENTRÉE IN / SORTIE OUT	mm	160/ 2x P63	160/160	160/160	160/160	160/160

* tolérance de +/- 2 cm

composants électromécaniques

COFFRET ÉLECTRIQUE DE COMMANDE

TENSION D'ALIMENTATION 3 x 230 VAC

SURPRESSEUR

TYPE SURPRESSEUR surpresseur à canal latéral

NOMBRE DE SURPRESSEURS 2

PUISSANCE TOTALE CONSOMMÉE 3 kW

NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE 61 dB(A)

DIFFUSEURS D'AIR 2 x 12 + 2 x 9 pièces

TYPE DIFFUSEURS D'AIR fines bulles

TYPE RECIRCULATION BOUES SECONDAIRES : POMPES IMMERGÉES (X2) puissance installée 1,70 kW puissance consommée 1,20 kW

TYPE RÉPARTITION TAMPON DE TÊTE : POMPES IMMERGÉES (2) puissance installée 1,10 kW puissance consommée 0,90 kW

TABLEAU DE COMMANDE intérieur

influent considéré

unité eaux usées domestiques

CARACTÉRISATION*

CHARGE POLLUANTE DBO₅ kg O₂/jour 12

CHARGE POLLUANTE DCO kg O₂/jour 27

CHARGE POLLUANTE MES kg/jour 18

CHARGE HYDRAULIQUE m³/jour 30

* pour les eaux usées provenant d'un restaurant, d'une cantine, ... nous recommandons le placement d'un dégraisseur.

performances épuratoires

DBO₅ mg O₂/litre < 20

DCO mg O₂/litre < 90

MES mg/litre < 30

DBO₅ (pourcentage d'abattement) % 96,3

DCO (pourcentage d'abattement) % 91,5

MES (pourcentage d'abattement) % 95,4

matériaux

CUVE(S) béton fibré haute performances (BFHP)

SUPPORT BACTÉRIEN PP recyclé post-consommation

RAMPE D'AÉRATION PVC PN16

volumes utiles

DÉCANTEUR PRIMAIRE m³ 36,32

SILO À BOUES m³ 18,38

RÉACTEUR BIOLOGIQUE m³ 44,41

SURFACE UTILE CLARIFICATEUR m² 8,82

exploitation

CHAMBRE DE CONTRÔLE intégrée

BILAN ÉNERGÉTIQUE ANNUEL (kWh) 15560

FRÉQUENCE D'ENTRETIEN CONSEILLÉE tri-annuelle

consommables

FILTRE À AIR DU SURPRESSEUR tous les ans

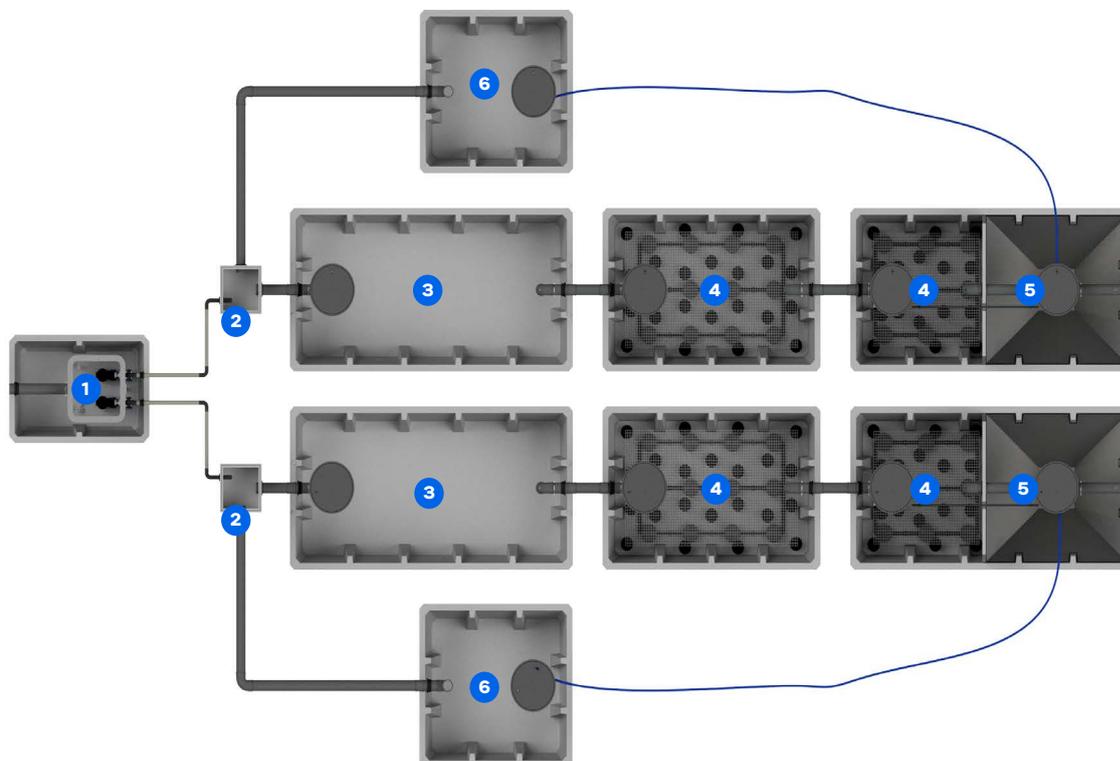
DIFFUSEURS D'AIR tous les 8 ans

conditions d'installation

RÉSISTANCE B125 (passage de véhicules légers <3,5T)

HAUTEUR MAXIMALE DE REMBLAI 80 cm à partir de l'épaule de la cuve

composants & options



- 1 pompes pour répartition des eaux 2 chambre de tranquillisation 3 décanteur primaire 4 diffuseurs d'air 5 cône de décantation 6 évacuation des boues

composition

- 1 micro-station (9 cuves)
- 2 surpresseurs à canal latéral, tension 3 x 230 V
- 4 tuyaux pour aération longueur 20 mètres ø 38 mm
- 4 tuyaux pour recirculation longueur 20 mètres ø 38 mm
- 18 manchons ø 160 mm

options

- local technique enterré 10 m³
- armoire sur pieds extérieure
- rehausses PE/béton
- trapillons PE/fonte



surpresseur à canal latéral

garanties



10 ans de garantie
sur les cuves



2 ans de garantie
sur les composants électromécaniques
(exceptées pièces d'usure)

plan d'implantation

