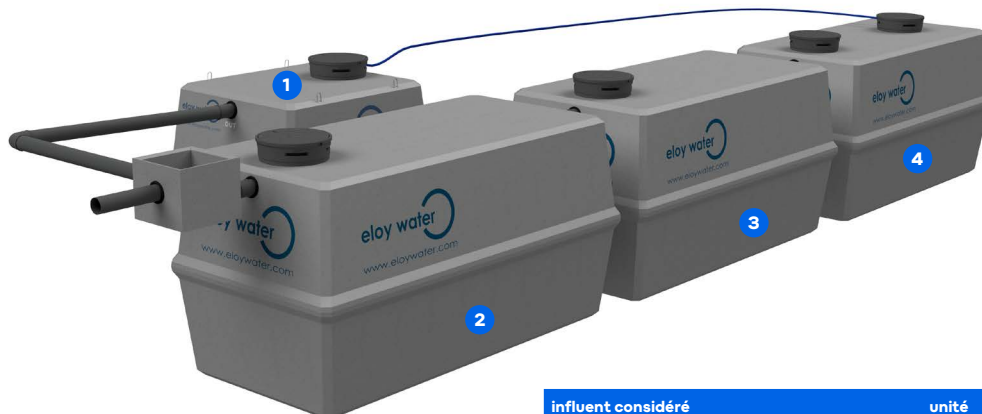


## caractéristiques techniques



mesure	unité	silos à boues (1)	décanteur (2)	réacteur (3)	réa-cla (4)
HAUTEUR TOTALE*	cm	240	240	240	240
HAUTEUR ENTRÉE*	cm	213	213	213	213
HAUTEUR SORTIE*	cm	209	209	209	209
LONGUEUR	cm	260	480	480	480
LARGEUR	cm	238	238	238	238
VOLUME TOTAL	m³	10,0	20,0	20,0	20,0
VOLUME UTILE	m³	9,19	18,16	18,16	18,16
POIDS	T	5,75	9,5	10,35	10,1
POIDS (SANS TAMPON)	T	5,725	9,475	10,325	10,05
REGARD(S) D'ACCÈS	cm	1xø60	1xø60	1xø60	2xø60
DIAM. ENTRÉE IN / SORTIE OUT	mm	160/160	160/160	160/160	160/160

\* tolérance de +/- 2 cm

### composants électromécaniques

#### COFFRET ÉLECTRIQUE DE COMMANDE

TENSION D'ALIMENTATION 3 x 230 VAC

#### SURPRESSEUR

TYPE SURPRESSEUR surpresseur à canal latéral

NOMBRE DE SURPRESSEURS 2

PUISSANCE TOTALE CONSOMMÉE 1,64 kW

NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE 59 dB(A)

DIFFUSEURS D'AIR 15 + 9 pièces

TYPE DIFFUSEURS D'AIR fines bulles

TYPE RECIRCULATION BOUES  
SECONDAIRES : POMPE IMMERGÉE puissance installée 0,85 kW puissance consommée 0,60 kW

TABLEAU DE COMMANDE intérieur

### influent considéré

unité eaux usées domestiques

CARACTÉRISATION*	eaux usées domestiques	
CHARGE POLLUANTE DBO <sub>5</sub>	kg O <sub>2</sub> /jour	9
CHARGE POLLUANTE DCO	kg O <sub>2</sub> /jour	20,25
CHARGE POLLUANTE MES	kg/jour	13,50
CHARGE HYDRAULIQUE	m³/jour	22,50

\* pour les eaux usées provenant d'un restaurant, d'une cantine, ... nous recommandons le placement d'un dégraisseur.

### performances épuratoires

performances épuratoires	unité	
DBO <sub>5</sub>	mg O <sub>2</sub> /litre	< 20
DCO	mg O <sub>2</sub> /litre	< 90
MES	mg/litre	< 30
DBO <sub>5</sub> (pourcentage d'abattement)	%	96,3
DCO (pourcentage d'abattement)	%	91,5
MES (pourcentage d'abattement)	%	95,4

### matériaux

CUVE(S)	béton fibré haute performances (BFHP)
SUPPORT BACTÉRIEN	PP recyclé post-consommation
RAMPE D'AÉRATION	PVC PN16

### volumes utiles

volumes utiles	unité	
DÉCANTEUR PRIMAIRE	m³	18,16
SILO À BOUES	m³	9,19
RÉACTEUR BIOLOGIQUE	m³	26,69
SURFACE UTILE CLARIFICATEUR	m²	4,41

### exploitation

CHAMBRE DE CONTRÔLE	intégrée
BILAN ÉNERGÉTIQUE ANNUEL (kWh)	10620
FRÉQUENCE D'ENTRETIEN CONSEILLÉE	tri-annuelle

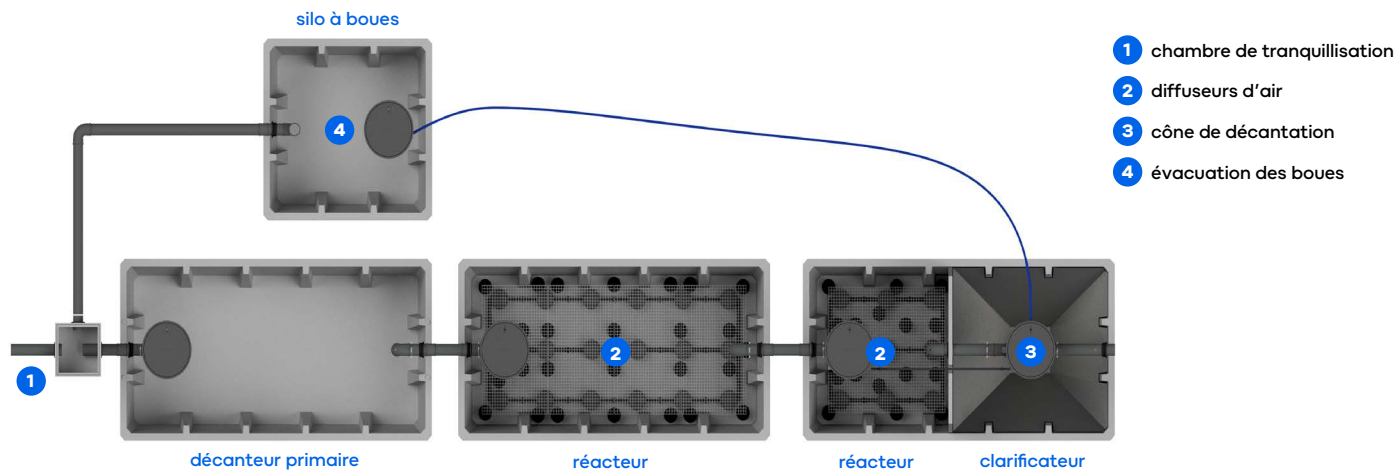
### consommables

FILTRE À AIR DU SURPRESSEUR	tous les ans
DIFFUSEURS D'AIR	tous les 8 ans

### conditions d'installation

RÉSISTANCE	B125 (passage de véhicules légers <3,5T)
HAUTEUR MAXIMALE DE REMBLAI	80 cm à partir de l'épaule de la cuve

### composants & options

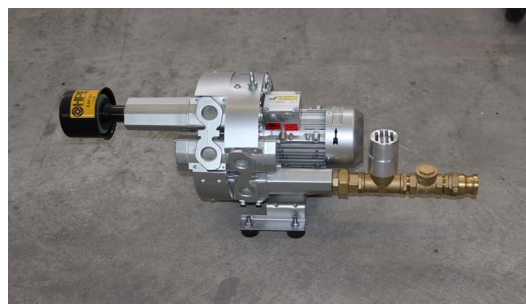


#### composition

- 1 micro-station (4 cuves)
- 2 surpresseurs à canal latéral, tension 3 x 230 V
- 2 tuyaux pour aération longueur 20 mètres ø 38 mm
- 2 tuyaux pour recirculation longueur 20 mètres ø 38 mm
- 8 manchons ø 160 mm

#### options

- local technique enterré 3 m<sup>3</sup>
- armoire sur pieds extérieure
- rehausses PE/béton
- trapillons PE/fonte



surpresseur à canal latéral

### garanties



**10 ans**  
de garantie  
sur les cuves



**2 ans**  
de garantie  
sur les composants électromécaniques  
(exceptées pièces d'usure)

plan d'implantation

