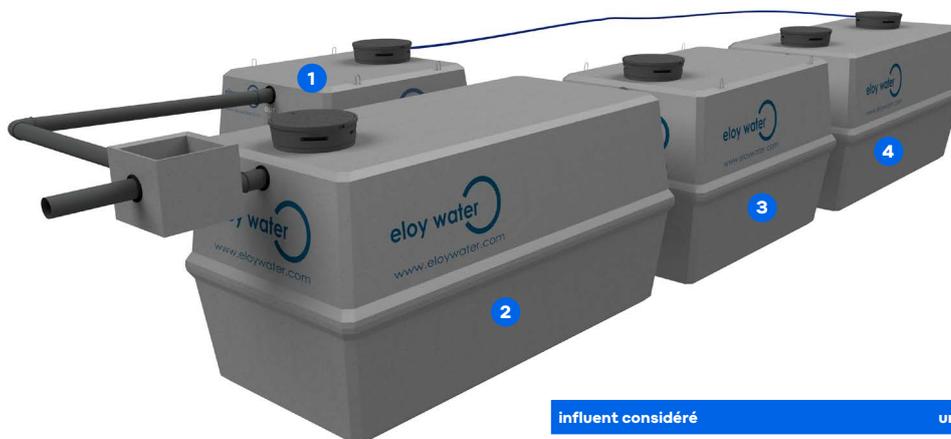


caractéristiques techniques



mesure	unité	silos à boues (1)	décanteur (2)	réacteur (3)	réa-cla (4)
HAUTEUR TOTALE*	cm	240	240	240	240
HAUTEUR ENTRÉE*	cm	213	213	213	213
HAUTEUR SORTIE*	cm	209	209	209	209
LONGUEUR	cm	260	480	370	480
LARGEUR	cm	238	238	238	238
VOLUME TOTAL	m ³	10,0	20,0	15,0	20,0
VOLUME UTILE	m ³	9,19	18,16	13,68	18,16
POIDS	T	5,75	9,5	8,36	10,1
POIDS (SANS TAMPON)	T	5,725	9,475	8,335	10,05
REGARD(S) D'ACCÈS	cm	1xø60	1xø60	1xø60	2xø60
DIAM. ENTRÉE IN / SORTIE OUT	mm	160/160	160/160	160/160	160/160

* tolérance de +/- 2 cm

composants électromécaniques

COFFRET ÉLECTRIQUE DE COMMANDE

TENSION D'ALIMENTATION 3 x 230 VAC

SURPRESSEUR

TYPE SURPRESSEUR surpresseur à canal latéral

NOMBRE DE SURPRESSEURS 2

PUISSANCE TOTALE CONSOMMÉE 1,64 kW

NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE 59 dB(A)

DIFFUSEURS D'AIR

12 + 9 pièces

TYPE DIFFUSEURS D'AIR

fines bulles

TYPE RECIRCULATION BOUES SECONDAIRES : POMPE IMMERGÉE

puissance installée 0,85 kW puissance consommée 0,60 kW

TABLEAU DE COMMANDE

intérieur

influent considéré

unité eaux usées domestiques

CARACTÉRISATION*

CHARGE POLLUANTE DBO₅ kg O₂/jour 8,10

CHARGE POLLUANTE DCO kg O₂/jour 18,225

CHARGE POLLUANTE MES kg/jour 12,15

CHARGE HYDRAULIQUE m³/jour 20,25

* pour les eaux usées provenant d'un restaurant, d'une cantine, ... nous recommandons le placement d'un dégraisseur.

performances épuratoires

DBO₅ mg O₂/litre < 20

DCO mg O₂/litre < 90

MES mg/litre < 30

DBO₅ (pourcentage d'abattement) % 96,3

DCO (pourcentage d'abattement) % 91,5

MES (pourcentage d'abattement) % 95,4

matériaux

CUVE(S) béton fibré haute performances (BFHP)

SUPPORT BACTÉRIEN PP recyclé post-consommation

RAMPE D'AÉRATION PVC PN16

volumes utiles

DÉCANTEUR PRIMAIRE m³ 18,16

SILO À BOUES m³ 9,19

RÉACTEUR BIOLOGIQUE m³ 22,21

SURFACE UTILE CLARIFICATEUR m² 4,41

exploitation

CHAMBRE DE CONTRÔLE intégrée

BILAN ÉNERGÉTIQUE ANNUEL (kWh) 9510

FRÉQUENCE D'ENTRETIEN CONSEILLÉE tri-annuelle

consommables

FILTRE À AIR DU SURPRESSEUR tous les ans

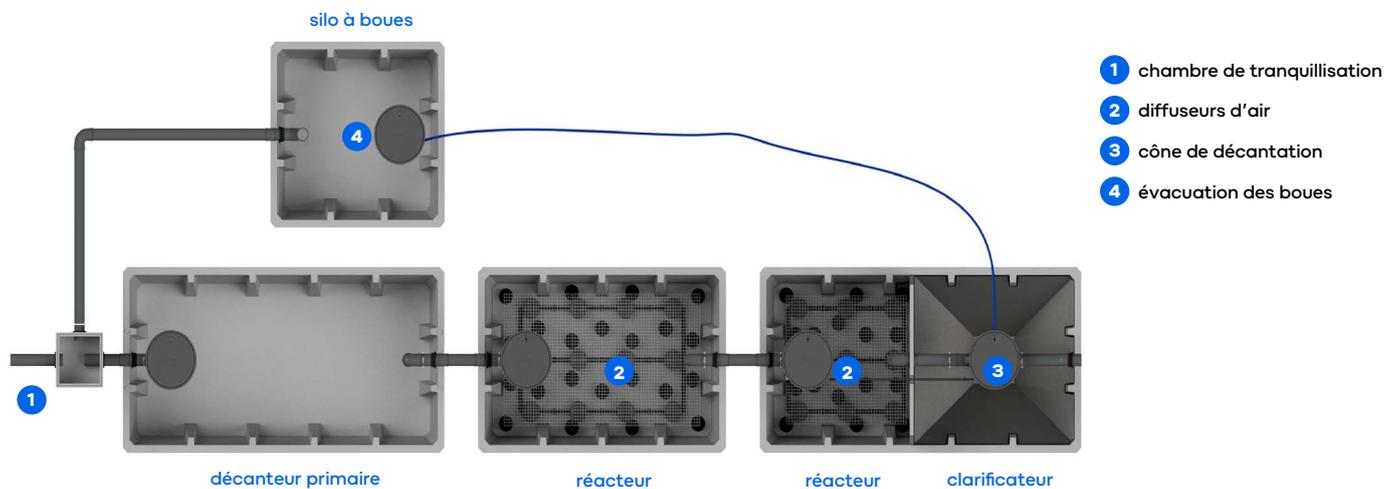
DIFFUSEURS D'AIR tous les 8 ans

conditions d'installation

RÉSISTANCE B125 (passage de véhicules légers <3,5T)

HAUTEUR MAXIMALE DE REMBLAI 80 cm à partir de l'épaule de la cuve

composants & options



composition

- 1 micro-station (4 cuves)
- 2 surpresseurs à canal latéral, tension 3 x 230 V
- 2 tuyaux pour aération longueur 20 mètres ø 38 mm
- 2 tuyaux pour recirculation longueur 20 mètres ø 38 mm
- 8 manchons ø 160 mm

options

- local technique enterré 3 m³
- armoire sur pieds extérieure
- rehausses PE/béton
- trapillons PE/fonte



surpresseur à canal latéral

garanties



10 ans
de garantie
sur les cuves



2 ans
de garantie
sur les composants électromécaniques
(exceptées pièces d'usure)

plan d'implantation

